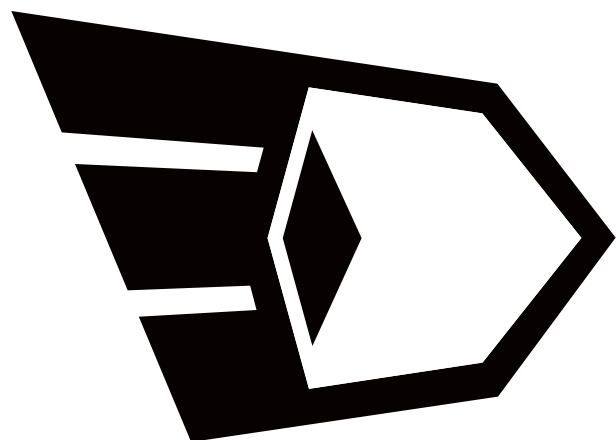




3Dが、3日で目の前に。

3Dayプリンター

サービスのご案内

株式会社メルタ

もくじ

01	はじめに	03	04	後加工	22
	3Dayプリンターのしくみ	05		主な作業	21
	3Dayプリンターの強み	06		見本	22
	標準3日で届く	07		参考価格	23
	ご利用の流れ	08			
	作業の様子	09	05	オプション	26
02	3Dプリント	10		真空注型	27
	対応素材	11		AR確認サービス	28
	取り扱い機種	12		3Dプリントリサーチ	29
	参考価格	14	06	サポート	30
03	3Dデータ作成	16		概要	31
	イラスト・写真から3Dデータ制作	17	07	活用事例	32
	実物・人物から3Dデータ制作	18		試作モデルとしての活用	33
	CAD図面から3Dデータ制作	19		最終製品としての活用	34
	参考価格	20	08	お問い合わせ	35

坂本一樹様
作品<SotaiChan>

小ロットのものづくり、 3Dプリント関連のご相談は3Dayプリンター

専門性の高い3Dプリントをプロのスタッフがお手伝いします。
企画の相談から素材の提案まで、複雑な製造手順をワンストップでご提供。
貴社のニーズに合った**最適な3Dプリント**をご提案いたします。

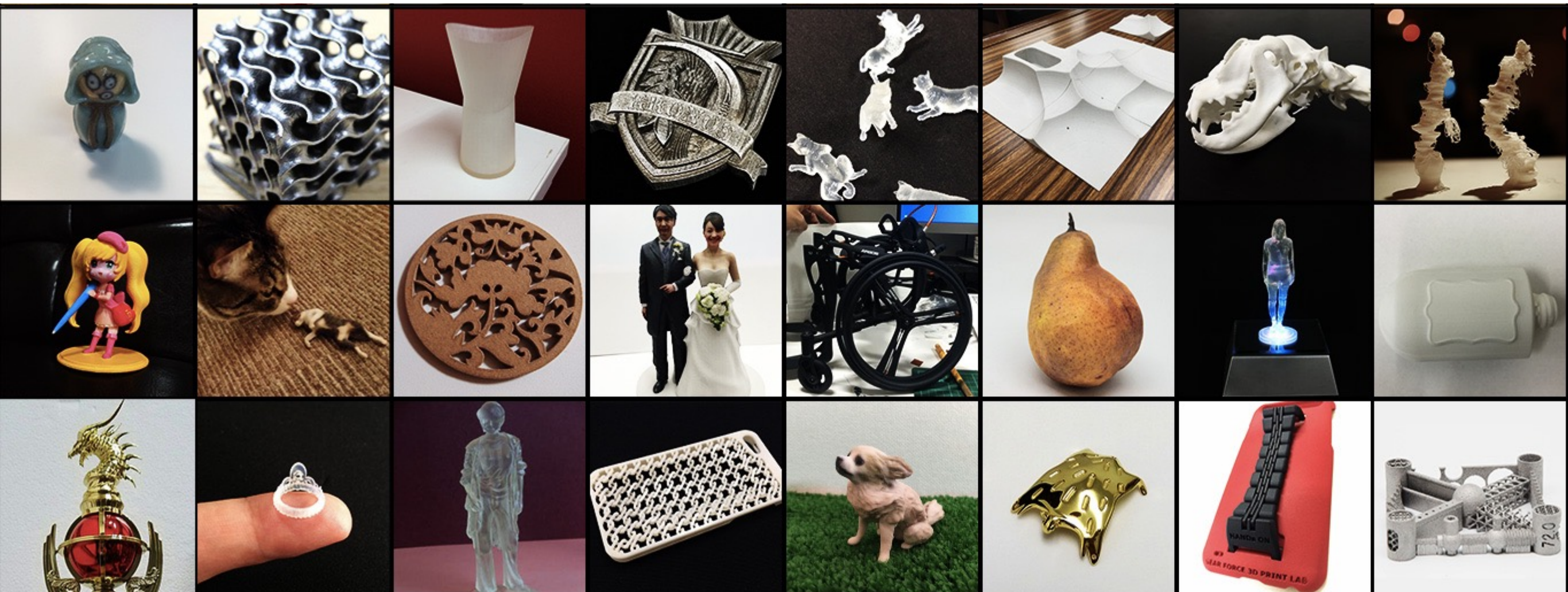


“ 主要取引社数 1000 社、 2,000 案件以上の製作実績 ”



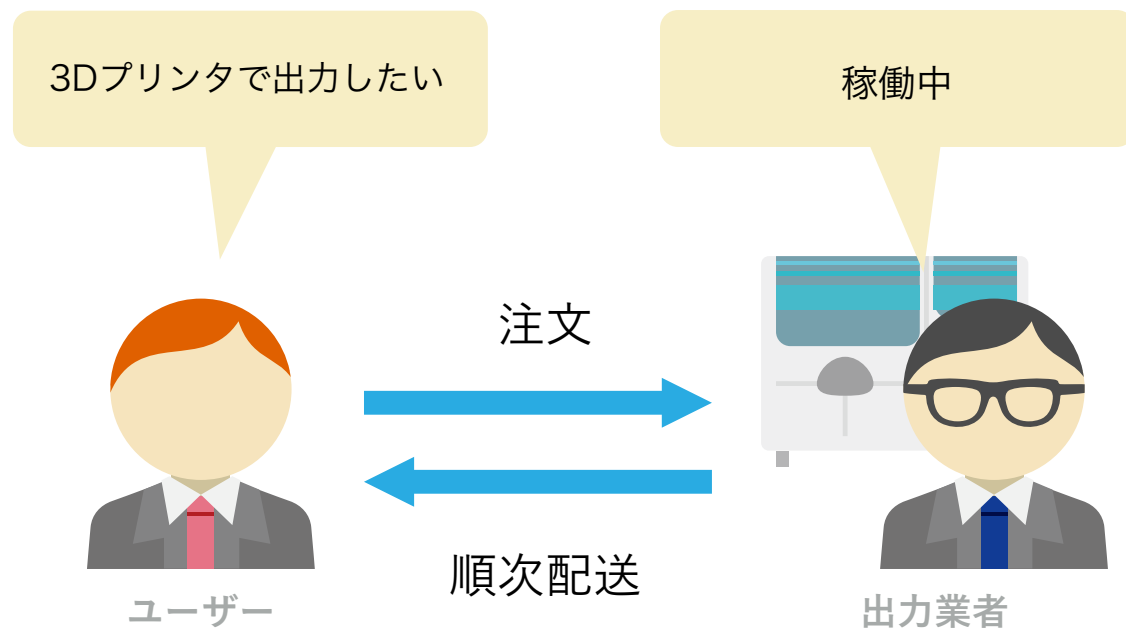
詳しい製作事例は、3DayプリンターWebサイトをご覧ください。

<http://3day-printer.com/>



3Dayプリンターのしくみ はじめに

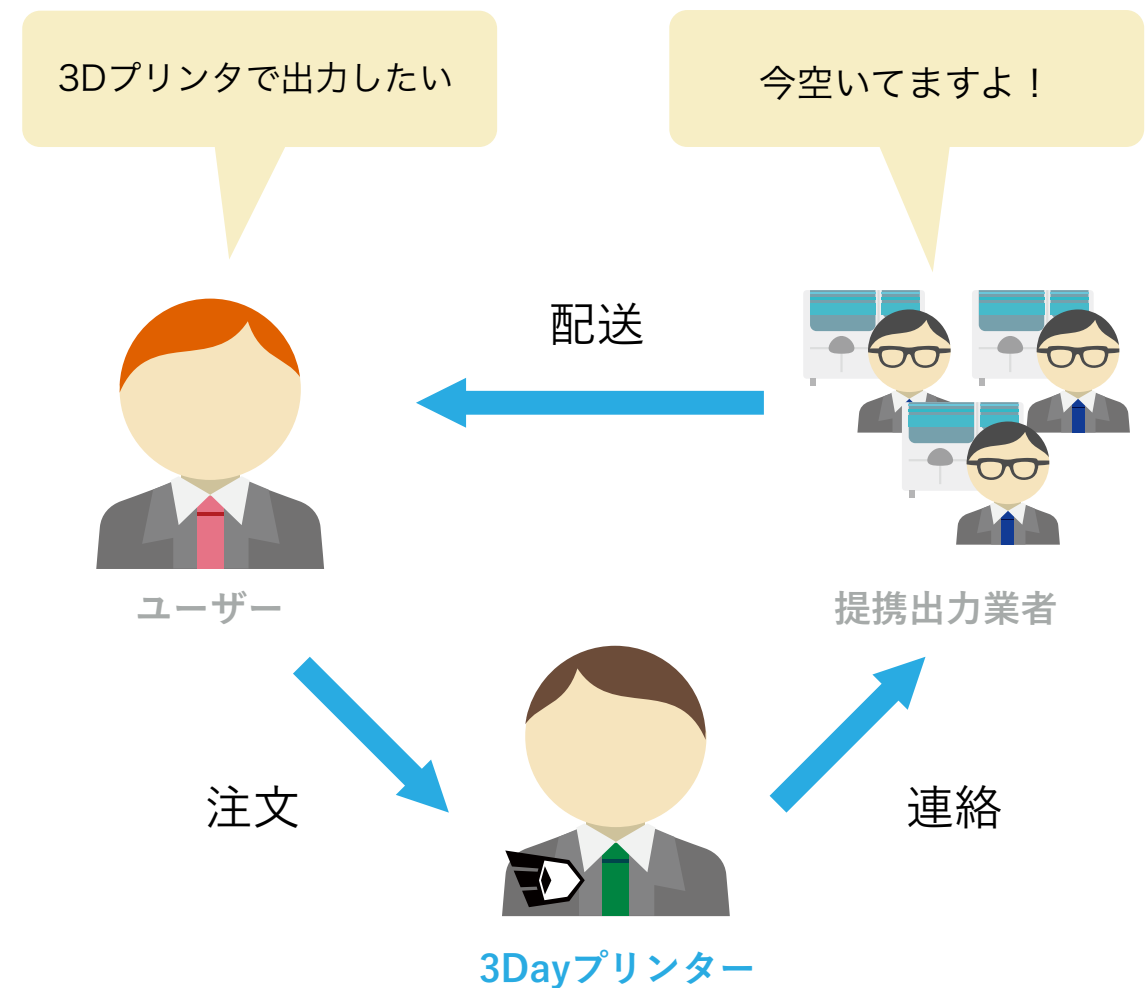
通常の場合



1社あたりの3Dプリンタの保有数は、平均1~2台。
3Dプリンタの出力時間は長く、案件が入った際に**すぐに稼働させるのは難しい状態です。**

順番待ちが発生

3Dayプリンターの3Dプリントの場合



全国の200社以上の会社・団体とネットワークを構築。案件と**非稼働時の3Dプリンタ**とマッチングすることで、**比較的安く、即日稼働を行う**ことが可能です。

“ 機材のネットワーク化 ”

3Dプリンターの「1機種1素材のデメリット」を払拭すべく、自社で機材を保有しないネットワーク型の仕組みを構築しております。機材の空き時間を活用しているため、より効率的なサービスを提供することができます。

様々な
素材に対応
(10種類以上)

納品スピードの
向上

最新機種を利用

適切な業者と
機種を選定

サービス範囲の
拡大

最寄りの
業者より配送

2020年現在、国内外で**200社以上**の企業・団体とパートナー提携を結んでおります。



3Dデータがあれば標準3日で届きます。

- ・ 3Dデータをお持ちでない方は、3Dデータを制作する工程から始まるため、**約2週間以上**かかります。
- ・ 後加工をおこなう場合、3日以上かかる場合がございます。

このような3Dデータをすでにお持ちの方は
ご入稿から**標準3日**で届きます。



3Dayプリンターは、こんな人におすすめ

お見積もりの相場が
わからない

急ぎで必要になった
納期が短い

3Dプリントの
依頼は初めて

どの素材を選択すべきか
悩んでいる



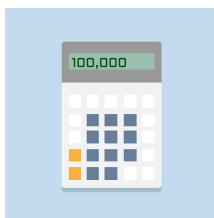
ご利用の流れ はじめに



3Dデータをお持ちでない方

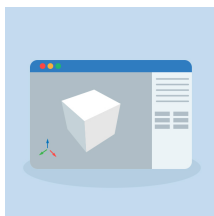
3Dデータを制作する必要があります。

デザイン資料（イラスト・写真・実物など）をお送りください。



1. デザイン資料を送る。お見積もり。

デザイン資料（イラスト・写真・実物など）をお送りください。



2. 3Dデータ作成

デザイン資料を元に3Dデータを制作します。



3. 3Dプリント

完成した3Dデータを元に、最適な素材で高品質な3Dプリントを行います。お客様の要望に合った、素材を提案いたします。



4. 後加工・オプション

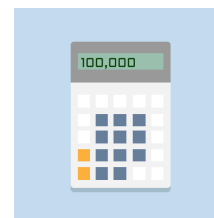
造形した3Dプリントに塗装・研磨・接着などの加工ができます。お問い合わせ時にご相談ください。



3Dデータをお持ちの方

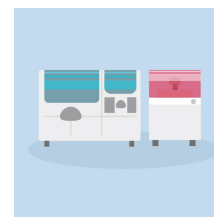
3Dデータををお送りください。

3Dプリント素材・後加工など、決める必要があります。



1. 3Dデータを送る。お見積もり。

デザイン資料（イラスト・写真・実物など）をお送りください。



2. 3Dプリント

完成した3Dデータを元に、最適な素材で高品質な3Dプリントを行います。お客様の要望に合った、素材を提案いたします。

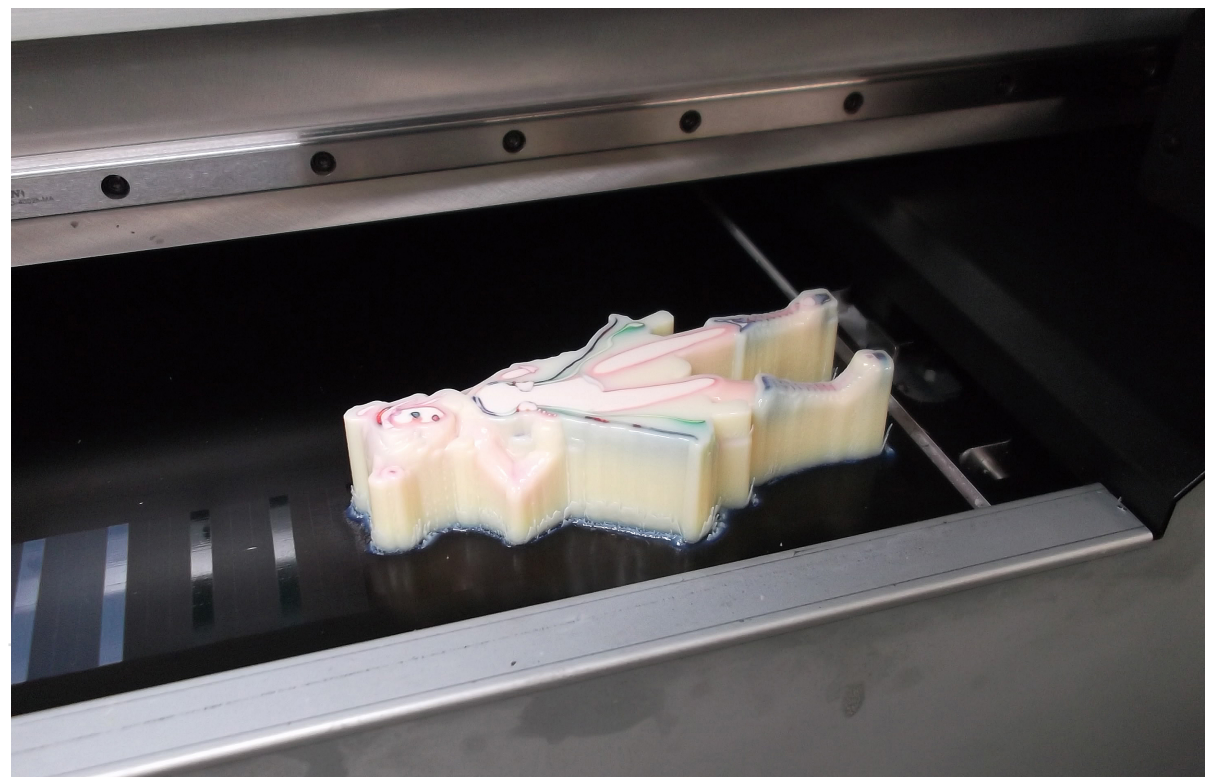
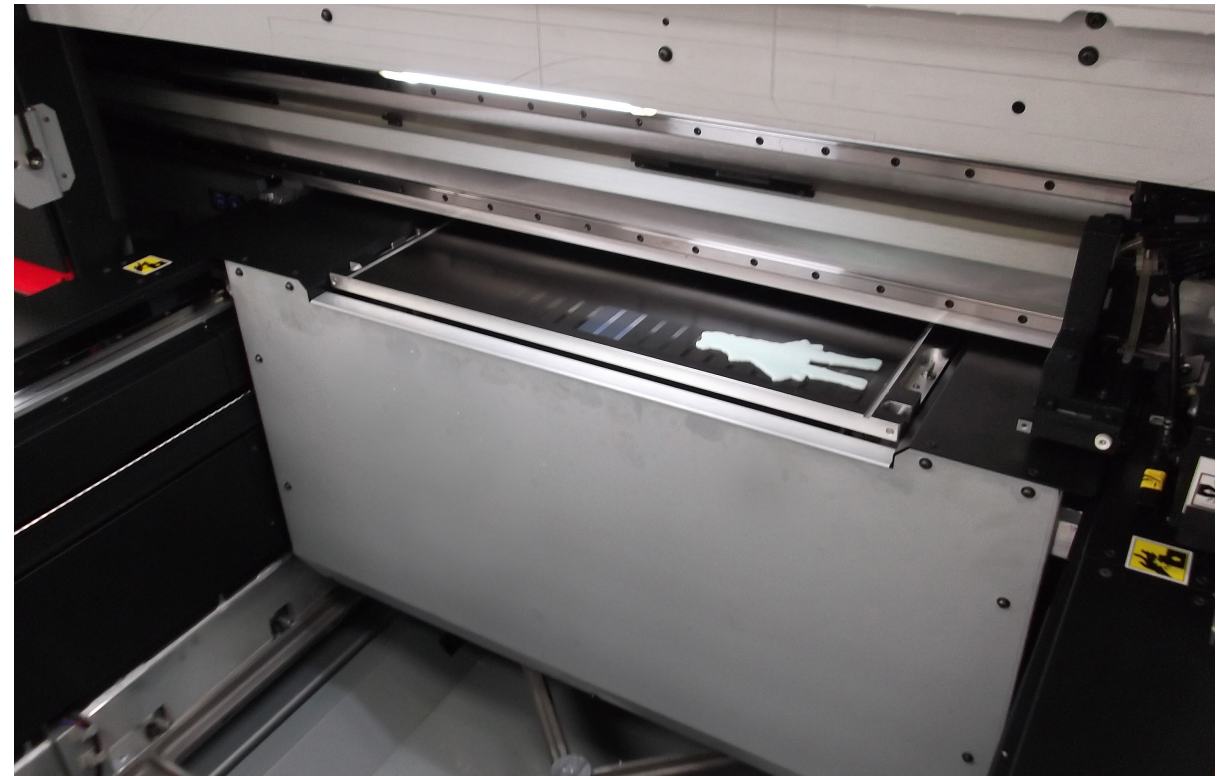
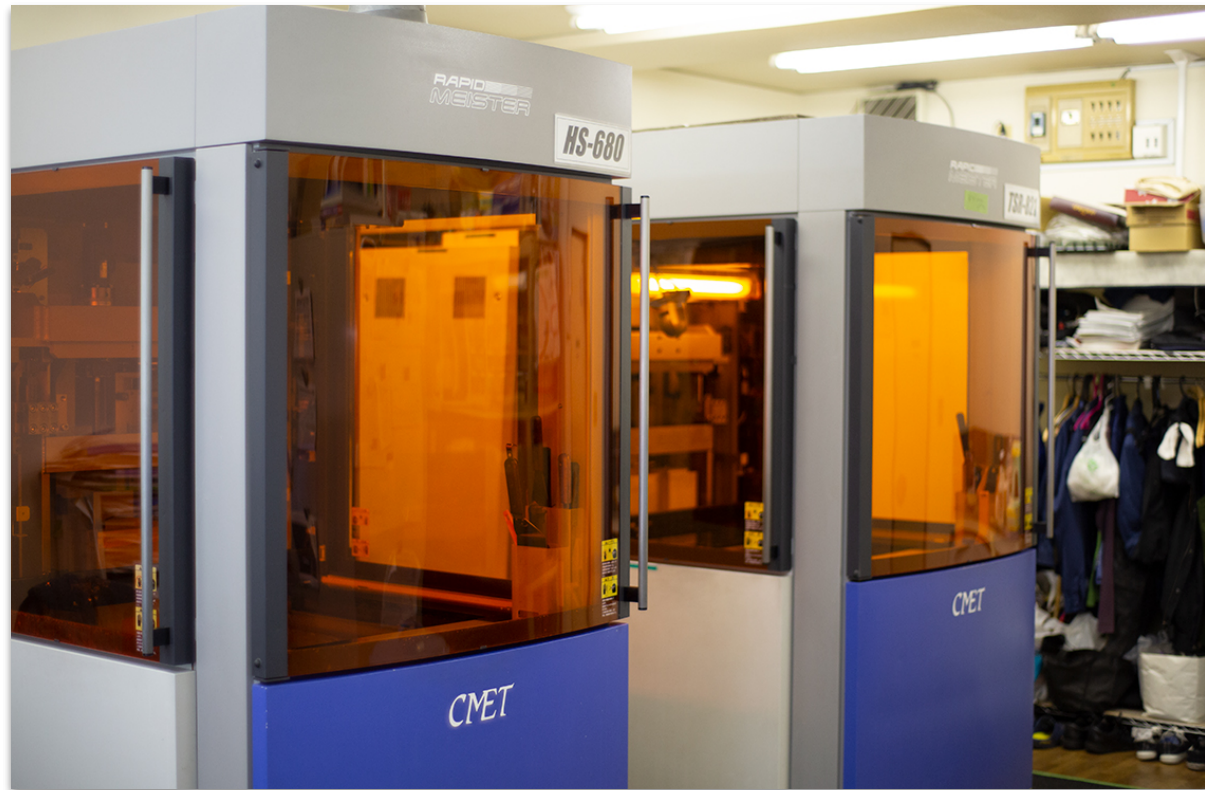


3. 後加工・オプション

造形した3Dプリントに塗装・研磨・接着などの加工ができます。お問い合わせ時にご相談ください。

お客様が製作したいもの・ご要望を弊社にお伝えください。
必要な製作手順・素材など、こちらからご提案します。
わからないことがあれば、気軽にご相談ください。

作業の様子 はじめに

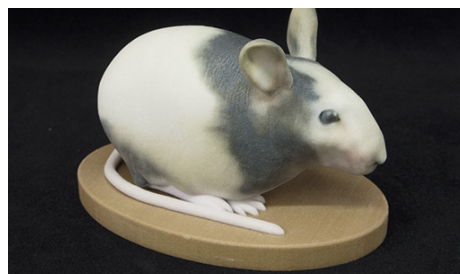




3D PRINT

3Dプリント

対応素材 3Dプリント



フルカラーで安価
フルカラー石膏



フルカラーを精巧に
フルカラー樹脂



フィギュア原型を精巧に
高精細アクリル樹脂



フィギュア原型を安価に
From2樹脂



安価で幅広く使える
ナイロン樹脂



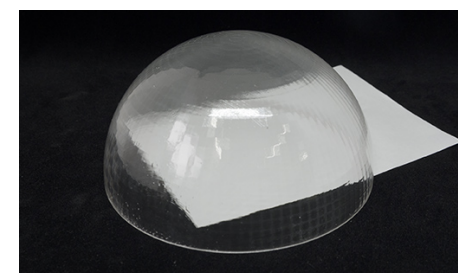
靱性が高く曲げに最適
PPライク樹脂



よく使われる定番素材
ABSライク樹脂



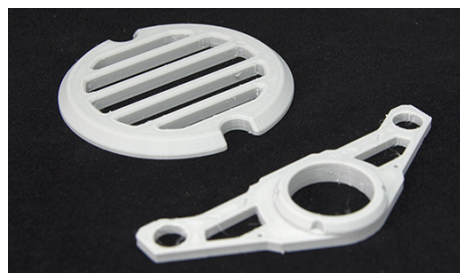
柔らかいものに最適
ゴムライク樹脂



透明感をお求めの方に
透明樹脂



ジュエリーのマスターに
ワックス樹脂



一番の低価格素材
家庭用ABS・PLA樹脂



驚くべき強度と耐熱性
金属



樹脂を超える強度
カーボン



入り組んだ形状に強い
アジリスタ樹脂



1mのモデルを一体造形
Massivit樹脂



簡単な型として活躍
シリコン

取り扱い機種 3Dプリント

機種名	造形方式	素材	ワークサイズ	メーカー
projet660pro	インクジェット	フルカラー石膏	254×381×203(mm)	3D Systems
ProJet 4500	CJP	フルカラー樹脂	298×185×203(mm)	3D Systems
HD3500MAX	インクジェット	アクリル系樹脂	298×185×203(mm)	3D Systems
iPro8000	SLA	エポキシ樹脂	750×650×550(mm)	3D Systems
Sinterstation2500 plus	SLS	ナイロン系樹脂	325×280×360(mm)	3D Systems
ProX500	SLS	ナイロン樹脂	381×330×457(mm)	3D Systems
FORTUS 400mc	FDM	アクリル系樹脂、ナイロン樹脂	406×355×406(mm)	Stratasys
objet30pro	PolyJet	アクリル系樹脂	294×192×148(mm)	Stratasys
Objet Eden260V	PolyJet	透明樹脂 アクリル系カラー樹脂 (青、赤、白)	260×260×200(mm)	Stratasys

取り扱い機種 3Dプリント

機種名	造形方式	素材	ワークサイズ	メーカー
objet500 connex3	PolyJet	アクリル系樹脂、ゴムライク樹脂 PPライク樹脂 フルカラーゴムライク	490x390x200(mm)	Stratasys
objet1000 Plus	PolyJet	アクリル系樹脂、PPライク樹脂 ゴムライク樹脂、ABS	1,000×800×500(mm)	Stratasys
Dimension Elite	FDM	ABSライク樹脂(全9色)	203×203×305(mm)	Stratasys
DIGITAL WAX 028D	SLA 吊り上げ式	レジン、ワックス アクリル系樹脂	88×88×75(mm)	DWS
RaFaEl 550	SLS	ナイロン樹脂	480×480×480(mm)	アスペクト
AGILISTA-3100	インクジェット	アクリル系樹脂	297x210x200(mm)	KEYENCE
FORMIGA P110	SLS	ナイロン樹脂	210×210×250(mm)	EOS
EOSINT M280	金属粉末積層 造形法	マルエージング鋼 チタン64 インコネル718	210×210×180(mm)	EOS

参考価格 3Dプリント

価格・納期はあくまで目安のものです。3Dプリントは、素材・個数・大きさによって変動いたします。



左図の人物の立像フィギュアの3Dデータをそれぞれの素材でプリントした場合の参考価格です。

高さ 15cm 体積 130立方cm

素材	金額	納期	備考
フルカラー石膏	¥14,000	約3営業日	中空化を行うことで費用を抑えることもできます。 ※中空化を行った場合、半分程度までコスト削減が可能です。 なお、モデルに直径2cmほどの穴が開きます。
高精細 アクリル樹脂	¥60,000	約3営業日	29μでサポート材除去済み価格。 アクリル樹脂は、16~32μと積層ピッチの指定によって 値段は変動いたします。
ナイロン樹脂	¥10,000	約3営業日	中空化を行うことで費用を抑えることもできます。 ※中空化を行った場合、半分程度までコスト削減が可能です。 なお、モデルに直径2cmほどの穴が開きます。

参考価格 3Dプリント

素材	金額	納期	備考
PPライク樹脂	¥60,000	約3営業日	
ABSライク樹脂	¥40,000	約3営業日	
ゴムライク樹脂	¥51,000	約3営業日	色・硬度指定なしの場合
透明樹脂	¥52,000	約5～7営業日	研磨・クリア加工込み
フルカラー樹脂	¥30,000	約4営業日	中空化を行うことで費用を抑えることもできます。 ※モデルに直径2cmほどの穴が開きます。 コスト削減は半分程度まで可能です。
金属	¥200,000	約10営業日	チタンです。他素材の参考価格は、アルミ30万円、 インコネル60万円、マルエージング鋼70万円です。
From2樹脂	¥60,000	約4営業日	

参考価格 3Dプリント

素材	金額	納期	備考
家庭用 ABS・PLA樹脂	¥7,000	約3営業日	
アジリスタ樹脂	¥50,000	約3営業日	
シリコン	¥50,000	約3営業日	

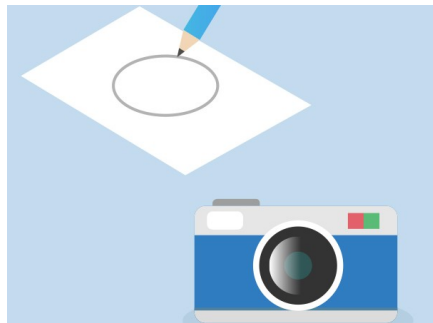
※「カーボン」「ワックス」「massivit」は、価格付けが難しいため、お問い合わせください。

3D DATA

3Dデータ制作



イラスト・写真から3Dデータ制作 3Dデータ制作



イラスト、写真、手描きのラフスケッチを元に、3DCGモデルを制作いたします。人物モデル・アニメキャラ・動物など、有機的なモデルからの3Dモデル化も可能です。3Dプリンター用のデータだけではなく、AR/VR用のモデルや、モーションのついたMMDモデル制作にも対応しております。

料金

人物モデル：35,000円～／アニメキャラ：20,000円～

動物：15,000円～／アニメーション：50,000円～

対応モデリングソフト

Cinema4D／Maya／3dsMax／ZBrush

制作事例

アニメキャラ／人物／ゆるキャラ／動物全般

VR・AR・MMDモデル



入稿可能な写真の例



入稿可能なイラストの例



このイラストから
下記のように3Dデータが完成します。



3Dデータ完成イメージ

実物・人物から3Dデータ制作 3Dデータ制作

高精度の3Dスキャンを多ロットで対応します。

専門のスタッフが、全国各地までスキャナーを持参して出張スキャンをします。特別な設備が必要ないため、どの場所でもご利用いただけます。

初期費用

交通費+人件費+日数での計算となります。
※最低3万円からの稼働となります。

料金

1体あたり20,000円～

スキャン時間

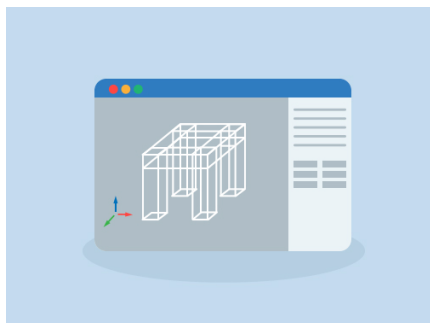
1人あたり約3～4分

納期

スキャン日から7～14日で納品
※初期コストがかかるため、10体以上での発注をおすすめします。



CAD図面から3Dデータ制作 3Dデータ制作



工業系・機械系の3Dデータを作成いたします。設計図や図面(DXF)を元に、細かな寸法に合わせて3Dデータを作成いたします。また、実物を元に三次元測定機を活用したモデリングサービスも行っております。3Dプリンターだけでなく、金型や他の製造機に対応したデータ入稿も承っております。

料金

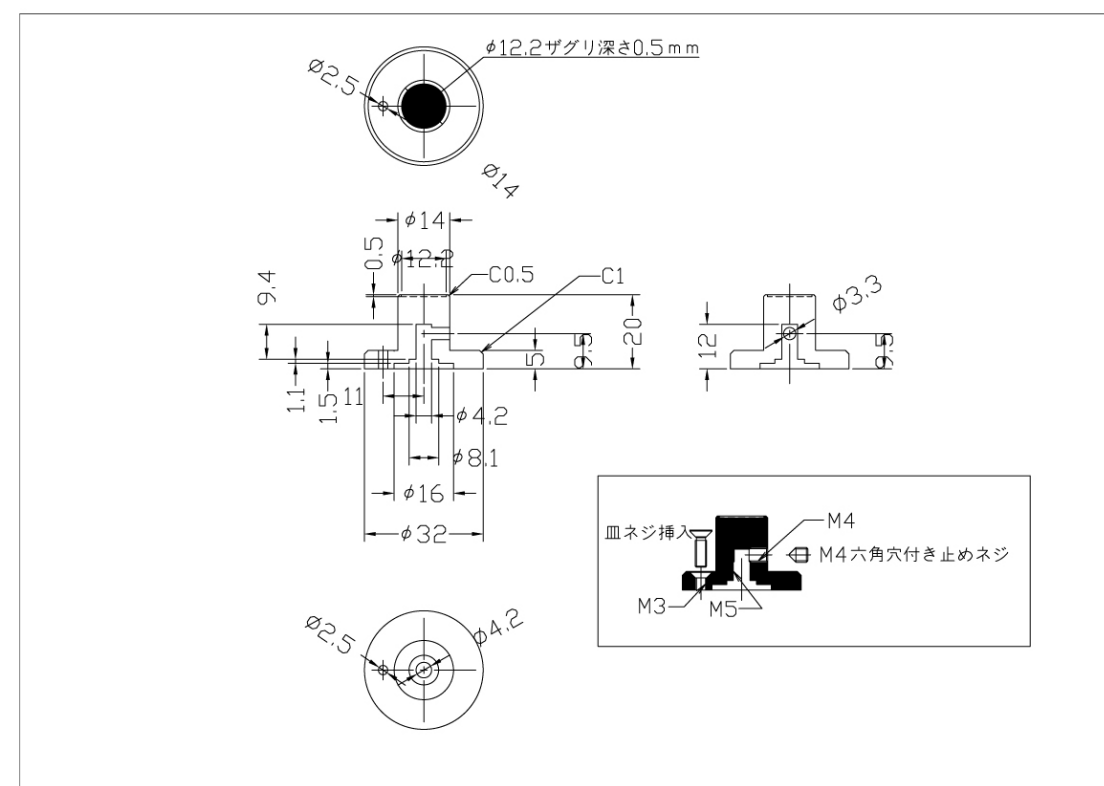
都度見積もり

対応モデリングソフト

SolidWorks／CADmeister／Rhinceros／Inventor

制作事例

日用品／治具／金型／部品パーツ／工業製品／容器／自動車／ハード
筐体／建築モデル／ロボット外装／医療機器／医療モデル／補助具



入稿可能な図面の例

参考価格 3Dデータ作成

3Dデータ作成は、3Dデータのクオリティ(作り込み)、色の有無、入稿素材によって価格が変動します。

作成元	金額	納期	備考
図面から作成	¥ 25,000～	3営業日～	2D図面をDXFファイルで頂けますと安価になります。
写真から作成	¥ 40,000～	5営業日～	前後左右の全身の写真と顔のアップ4方向ずつ、背景は白が望ましいです。
イラストから作成	¥ 60,000～	5営業日～	死角がないよう、複数枚ご用意頂くことを推奨しております。 色の指定がある場合はカラーコード等でご指示をお願いいたします。
実物から作成 (3Dスキャン)	¥ 50,000～	3営業日～	造形物を郵送していただくか、こちらから出張で伺います。 出張の場合、交通費などの費用が別途かかります。 その為、10人以上の製作をおすすめしています。

AFTER PROCESSING

後加工

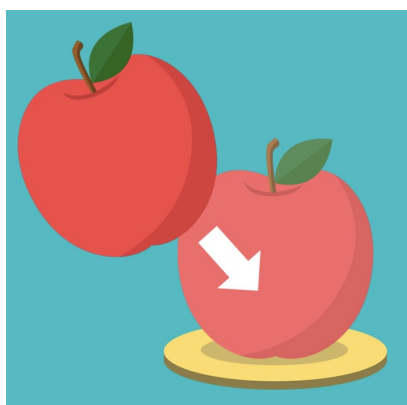


作成した3Dプリントを最終製品のような仕上がりになります。後加工のみのご依頼も承ります。



研磨

3Dプリンターで造形されたモデルには積層跡やサポート材の除去跡が残ります。手作業でヤスリがけを行うことにより、表面をツルツルに仕上げることができます。また、染色・塗装の前に研磨作業を行うことで通常 よりも格段に色の乗りが良くなります。



分割・接着

3Dモデルの状態からパズルカットを行います。出力後、造形物を接着剤でつなぎあわせます。最大造形サイズ以上の巨大なプロダクトを作ったり、違う素材を組み合わせることが可能です。研磨や塗装と組み合わせること で、接着跡が肉眼ではわからないほど、綺麗に仕上げることも可能です。



染色・塗装

造形物は一部の素材を除き、基本的に単色ですが、染色や塗装をすることで複雑な色表現が可能です。また、メッキ処理や艶を出すための塗装にも対応しています。その他、フルカラー石膏の素材に関しては、艶出しのニス塗ることで、表面に光沢が生まれ、見栄えがよくなります。

見本 後加工

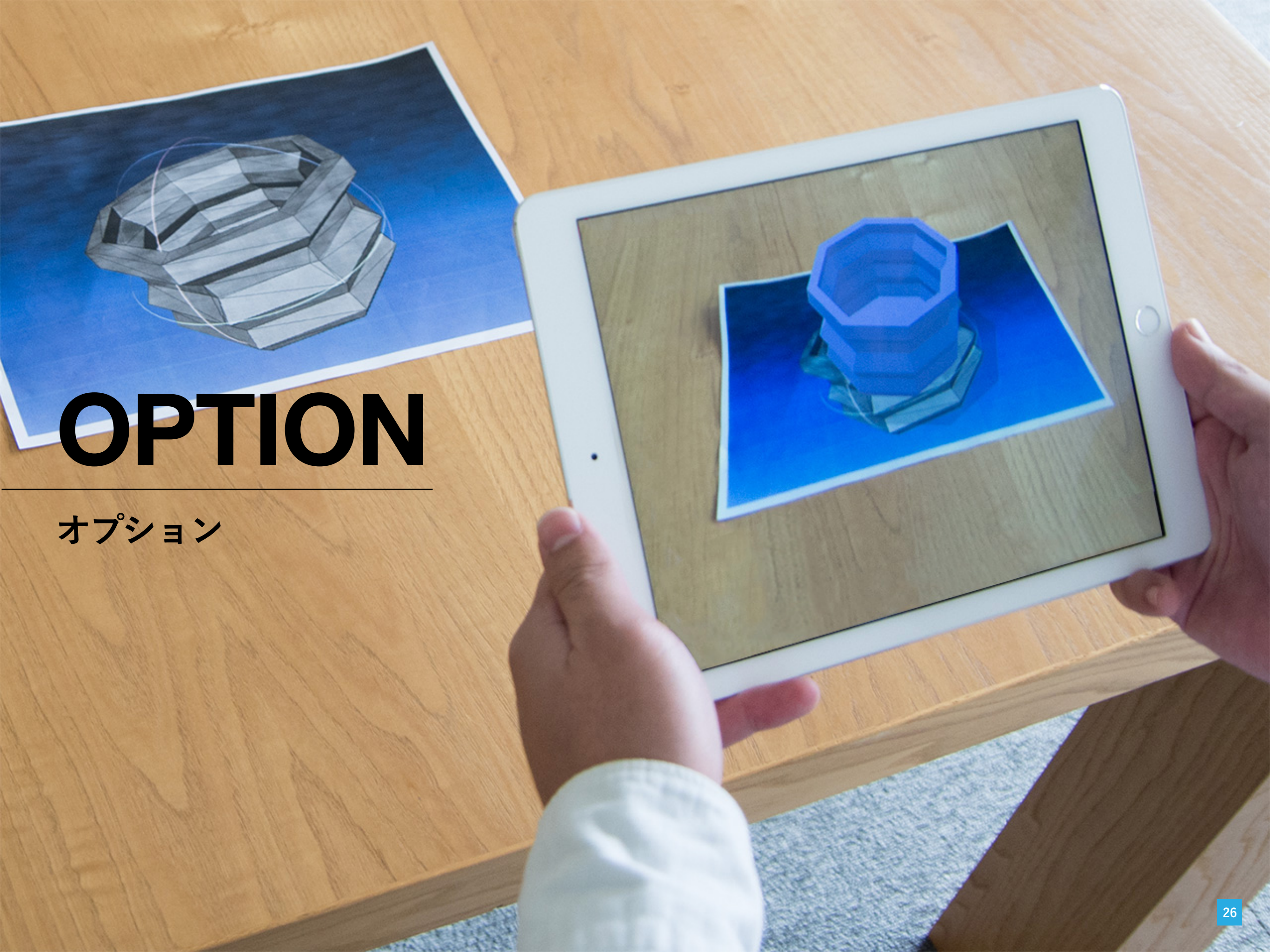
磨き・塗装・接着まで最終製品のような仕上がりになります。



参考価格表 後加工

後加工は、3Dプリント物の形状、サイズ、色指定によって価格が変動いたします。

工程	金額	納期	備考
単色塗装	¥ 10,000～	2営業日～	ムラなく塗装するには、研磨工程が必要です。
メッキ塗装 (金・銀色)	¥ 30,000～	6営業日～	銀メッキ塗装に加え、銀に色をつけることで多数カラーを用意しております。ムラなく塗装するには、研磨工程が必要です。
研磨（磨き）	¥ 10,000～	2営業日～	ナイロン樹脂や石膏など、表面がザラザラして粗い素材を滑らかに仕上げます。
接着	¥ 5,000～	2営業日～	既製品のものや他の素材と組み合わせてくっつけます。 3Dデータをインローカットなど接着面を工夫することで精度を高めることができます。



OPTION

オプション

真空注型 オプション

3Dプリンターと真空注型はどちらも小ロットの製品を作る際の製作方法です。作りたい物の大きさ・形状・個数により、どちらの製作方法が良いかを判断する必要があります。また、お問い合わせの前にARにできるデータかをご確認ください。

真空注型が適している場合

- ・ 大きな物を複数作りたい場合
- ・ 表面がツルツルしている物を複数作りたい場合
- ・ ある程度、強度がある物を複数作りたい場合

	真空注型の特徴	3Dプリンターの特徴
費用	5～10万円ほど初期費用が掛かるが、その後の複製は安い。	型代が不要で、初期費用がかからない。材料費用は高いためロットにより高くなる。
ロット	おおよそ10個以上から適している。1個では割高になる。	1個からでも製作できる。
表面仕上がり	研磨済みの物を原型に複製をすると、複製物もツルツルに仕上がる。	積層の跡が残る。
強度	3Dプリンターの樹脂素材よりも強度が高い。	比較的、強度はあまり高くない。
作れる形状	型で抜ける形状しか製作できない。	ほとんどの形状を製作できる。



造形物の複製

製作したシリコン型に樹脂を流し込み複製します。

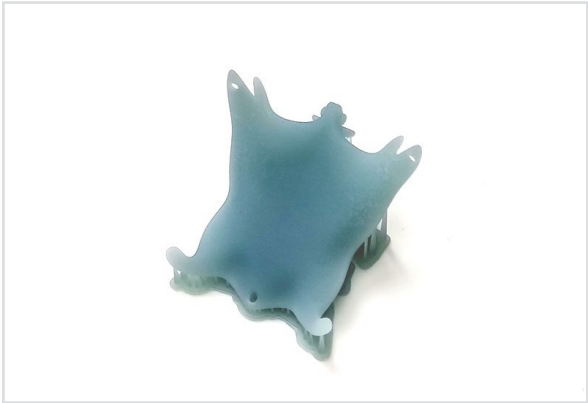
3～10営業日 1個あたり 5,000円～



シリコン型の製作

原型を元にシリコンで型取りを行います。1つのシリコン型で20～30個ほど複製できます。

2～3営業日 30,000円～



原型モデル製作

3Dプリントで、シリコン型の原型になるマスターモデルを作成します。基本的には研磨を行いツルツルに仕上げます。

3～5営業日 20,000円～

3Dプリント前に ARで形状とサイズ感を確認

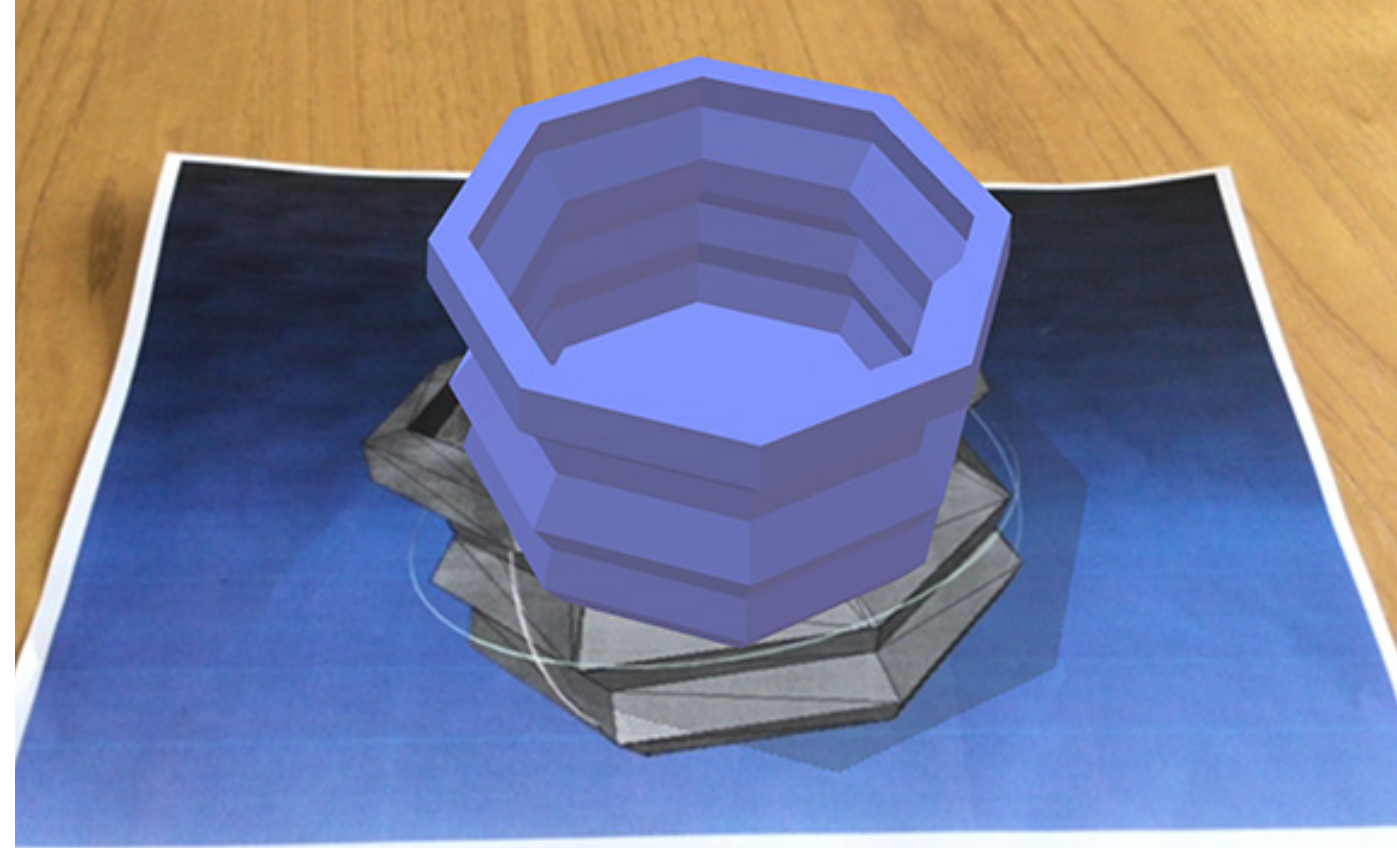
お手元にある3Dデータや弊社で作成した3Dデータを無料でARにします。スマホなどの端末を通して見ることで、3Dプリントの前にサイズ感や雰囲気の確認が行えます。キャンペーンやイベントとしてエンドユーザーへのご提供も可能です。

備考・留意点

本サービスは3Dデータ作成や3Dプリントをご依頼いただいた方に、無料でご提供しております。

また、お問い合わせの前にARにできるデータかをご確認ください。

- 100MB、また100万ポリゴン以下
- データのファイル形式は、カラー「obj」、無色「stl」
- カラーでのARをご希望の方はテクスチャーデータもjpg形式などで必要



日本初の『モノづくり特化型リサーチ』

このオプションは、株式会社VALC様との共同サービスです。新製品の開発・ターゲティング・コンセプト受容、パッケージ調査など、製品開発に関する調査をトータルでサポートします。



メリット

低コスト

試作品に3Dプリンタを使うことで数千円からの利用が可能で、大幅なコスト削減が可能です。

リアル

3Dプリンタ × リサーチだから、大きさ、角度など製品特性をリアルに再現。

スピーディー

3Dプリンタ × リサーチでの試作品提供は最短3日！！

高度なマーケティングデータ

今までにない“リアル”な試作品を使って調査を行うので、ターゲットの“リアル”な反応が収集可能に

調査イメージ



対象製品：ボトル(製品容器)

調査方法：HUT(ホームユーステスト)

対象者数：30s

調査期間：3日

参考費用：3Dデータ作成：¥50,000

3Dプリント：¥10,000 × 30個
+ 実査費用



対象製品：カメラマウント(カメラ部品)

調査方法：訪問調査

対象者数：10s

調査期間：10日

参考費用：3Dデータ作成：¥150,000

3Dプリント：10,000円 × 3個
+ 実査費用

SUPPORT

サポート



3Dayプリンターは、最初から最後までお客様をサポートします。初心者の方や短納期のご利用の方も気軽にご相談ください。



ハンドキャリーの対応

最速即日配送。製造元会社からスタッフが直接お届けいたします。料金は要見積もりですので、お気軽にお問い合わせください。



打ち合わせ・相談サポート

浜松町のオフィスまでお気軽にお越しください。3Dに関わるご相談をスタッフが承ります。なお、メール・電話での対応は、年中承っております。



サンプル品 貸し出しサービス

3Dプリント品の貸し出しを行っております。貸出期間は1ヶ月で、送料はお客様負担になります。送料以外の料金は頂きません。

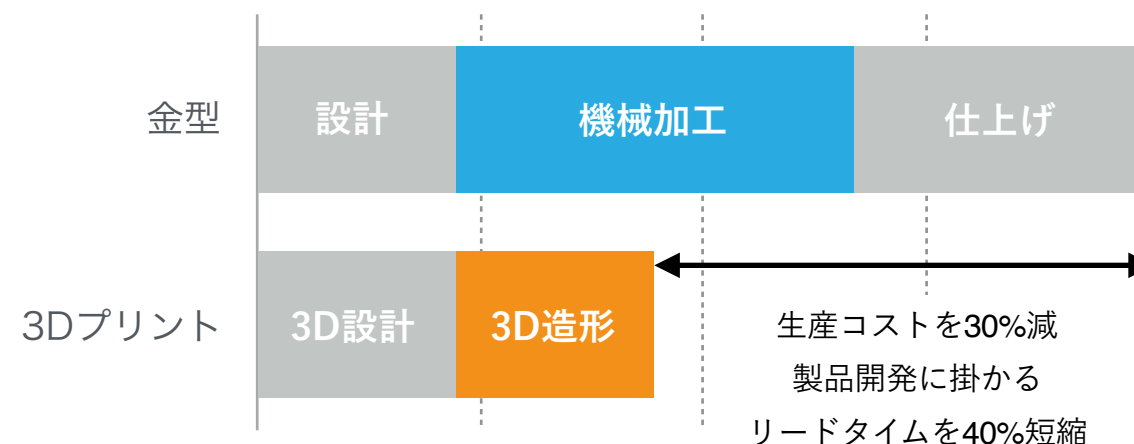
APPLICATION EXAMPLE

活用事例

製品のリードタイムの縮小

通常、設計から1ヶ月程度かかったプロトタイプの製造が、3Dプリンターを活用することで、2週間以内には手元にお届けすることが可能となりました。3Dプリンターは、ラピットプロトタイピングマシンとの別名があるように、モノを早く作ることを得意としております。特注品などの分野では、リードタイムが90%削減した事例もあります。

金型と3Dプリントでの制作工数の違い(イメージ)



小ロットでの製作に最適

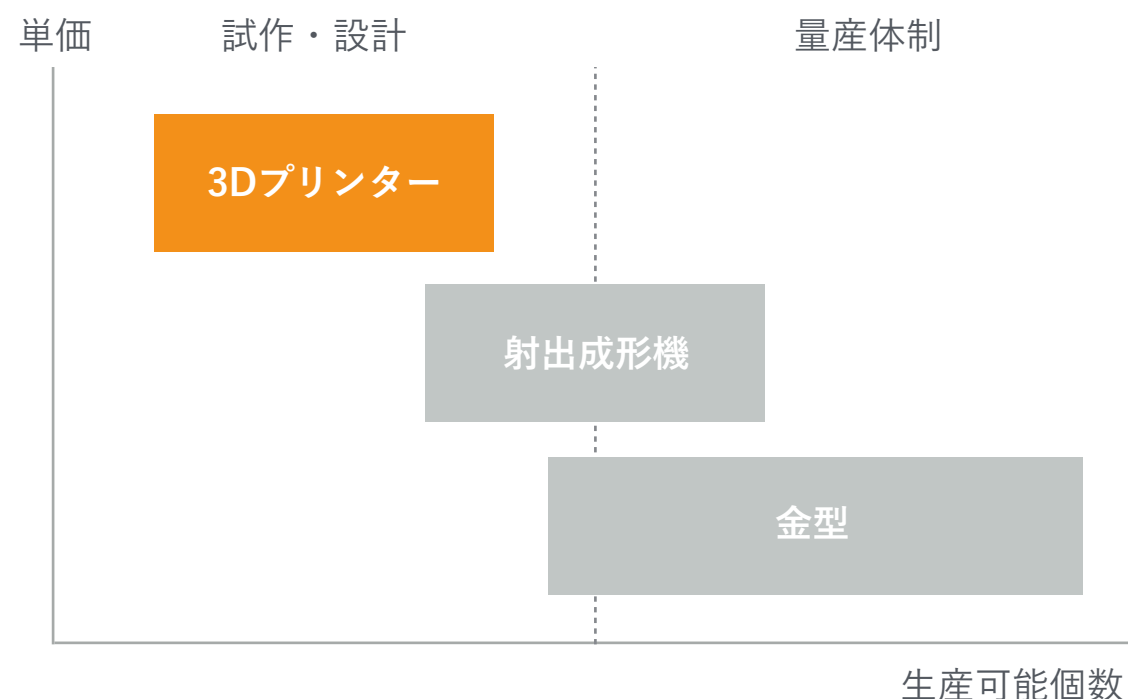
直接最終製品を造形

従来、金型を起こすには、百万円単位の製造コストがかかりましたが、3Dプリンターを活用すれば、数十万の初期費用でプロトタイプを製造することができます。

簡易金型の造形

3Dプリンターの樹脂素材で簡易金型を作成します。形状に制限があり、耐久性の問題から千個以上の製造には向いていませんが、数百個のロットには対応できる型の試作モデルを製造することができます。同じように、マスターモデル自体を3Dプリンターで造形し、そこから簡易金型を起こす手法もございます。

生産コストと個数の関係図(イメージ)



最終製品としての活用 活用事例

小ロット・オリジナル・短納期

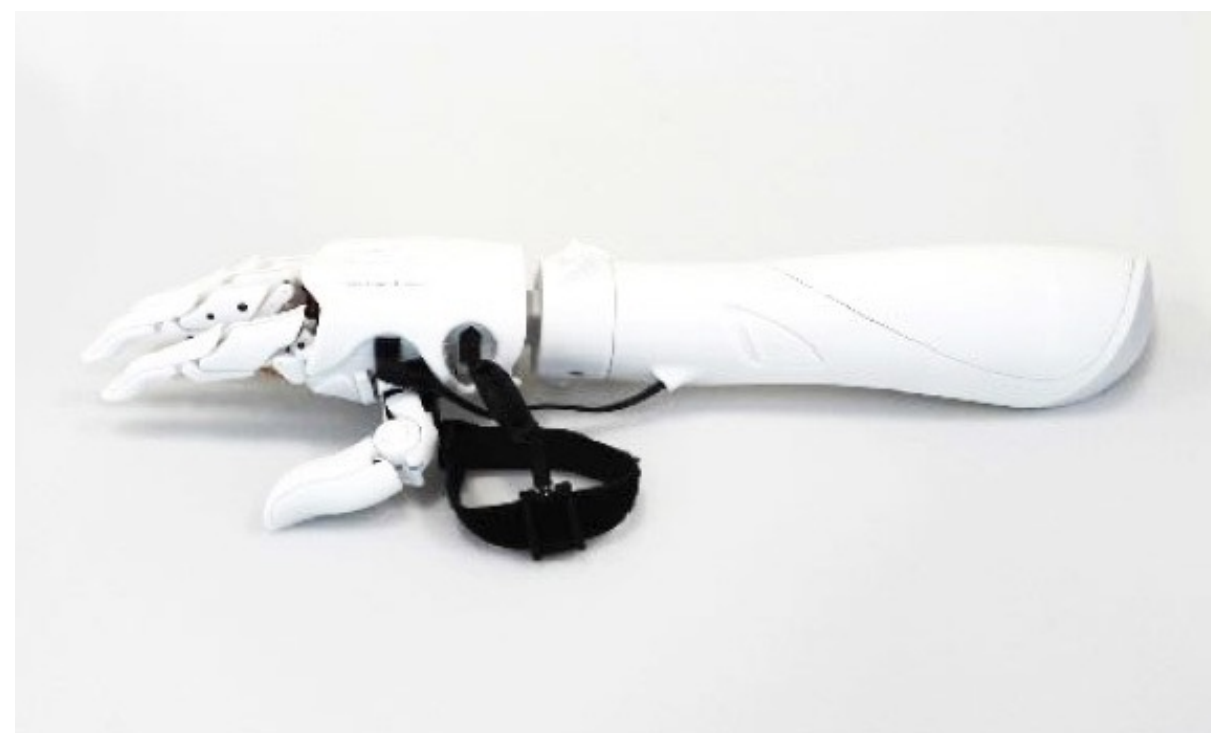
近年の3Dプリンターの素材種類の増加/クオリティ精度の向上に伴い、試作だけでなく最終製品としての活用事例が増えてきました。従来のものづくりと比べて、金型を作る必要がないため、低価格でスピーディーに、1点もののプロダクトを製造することが可能です。

右写真→

写真を元にペットフィギュアを作成。メモリアルグッズとして活用。



トロフィーを作成。既成品の台座と組み合わせ、オリジナルデザインで作成が可能。



個々に合ったオーダーメイドの義手を作成。補助具や治療具として、医療現場で実際に使われるケースが増えてきています。

お問い合わせ

3DayプリンターWebサイト内のメールフォームにてお見積もり・ご相談・ご依頼を受け付けています。
お急ぎのご相談は、電話とWebサイトのチャットで受け付けています。気軽にご相談ください。

メール

<https://3day-printer.com/inquire>

電話

03-5839-2567

チャット

<https://3day-printer.com/>

上記サイトの画面右下にあるチャットボタンからお声がけください。

サービス運営



株式会社メルタ

〒101-0025

東京都千代田区神田佐久間町3-28 星野ビル7F